

**PROGRESSION CS PROGRESSION CS plus****PROGRESSION CS / PROGRESSION CS plus****Technisches Datenblatt 150**

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com

Werkstoff	<p>PROGRESSION CS besteht aus einem 0,25 mm dicken Stahlblech ST2 K40, das beidseitig mit einer 65 µm dicken NBR- Beschichtung versehen ist.</p> <p>PROGRESSION CS plus hingegen besitzt ein 0,20 mm dickes, federhartes Edelstahlblech 1.4310 und beidseitig eine 75 µm dicke NBR- Beschichtung.</p>
Eigenschaften	<p>Dichtungen aus PROGRESSION CS und PROGRESSION CS plus sind grundsätzlich mit Sicken versehen. Dadurch weisen diese besonderen Gummi-Metall- Dichtungen eine einzigartige Kombination von dichtungstechnisch wichtigen Eigenschaften auf:</p> <ul style="list-style-type: none">- sehr gute Anpassungsfähigkeit an unebene Dichtflächen- höchste Dichtheit gegen Flüssigkeiten und Gase- hohe Elastizität der angepassten Dichtung (Rückstellvermögen)- mechanische Festigkeit <p>Ferner besitzen diese Dichtungen eine sehr gute thermische Beständigkeit und sind gegen Öle, Kraftstoffe, Frostschutzmittel, Kältemittel (Frigene), biologisch abbaubare Schmiermittel und unpolare Lösungsmittel beständig.</p>
Anwendung	<p>Als Zylinderkopfdichtungen oder in anderen Dichtstellen, die höheren mechanischen und/ oder thermischen Belastungen ausgesetzt sind, zum Beispiel an Ansaugkrümmern, Ölwanne, Ventilhauben, Getriebeflanschen, Achsen, Motorzusatzgeräten und Ventilen sowie in Gehäusen, Kompressoren, Pumpen und Kühlmodulen. Besonders bei schmalen Dichtflächen mit geringen Flächenpressungen.</p>
Oberflächen	<p>Der Dichtungswerkstoff ist beidseitig mit einer antihaftenden Deckschicht versehen. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.</p>



PROGRESSION CS PROGRESSION CS plus

Technische Daten	Gewicht pro Flächeneinheit		
PROGRESSION CS: Nenndicke 0,38 mm	Progression CS	kg/ m ²	2,15
	Progression CS plus	kg/ m ²	1,73
 PROGRESSION CS plus: Nenndicke 0,35 mm	Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913 16 h, 300 °C	N/ mm ²	> 45
	Quellung nach ASTM F 146:		
	in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
	Dickenzunahme	%	< 7
	in ASTM Fuel B 5 h, RT		
	Dickenzunahme	%	< 10
	in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C		
	Dickenzunahme	%	< 5
	Spitztemperatur (kurzzeitig)	°C	240
	Dauertemperatur	°C	-40 bis +200



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform **Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen, max. Breite 500 mm.

Nenndicken und Toleranzen (mm)

PROGRESSION CS

0,38 ± 0,04

PROGRESSION CS plus

0,35 ± 0,04