



AFM 22

AFM 22

Technisches Datenblatt 122, bisher TD 125

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com

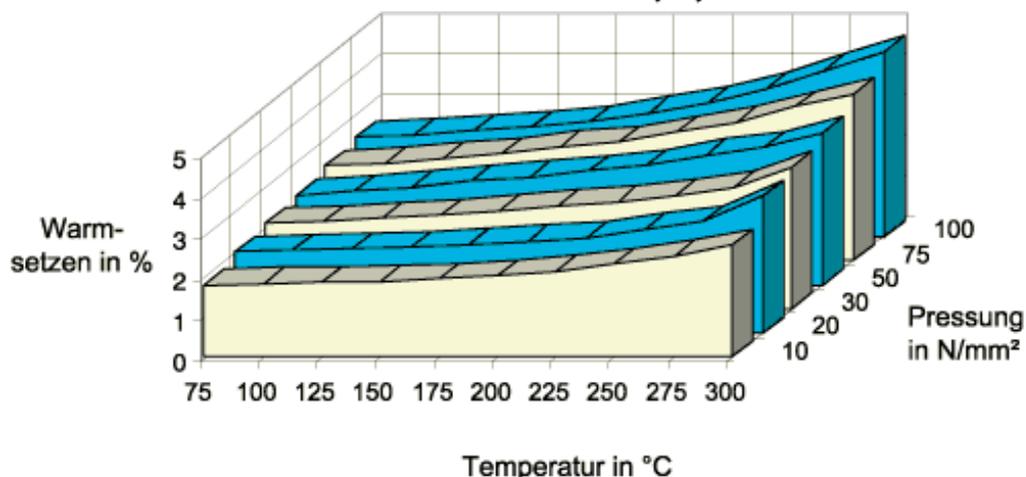
Werkstoff	AFM 22 besteht aus einem gespießten und verzinkten Stahlblech als Träger, auf den beidseitig eine asbestfreie Weichstoffmasse aufgewalzt wird, die neben Aramidfasern anorganische Füllstoffe sowie hochwertige Elastomere als Bindemittel enthält.		
Eigenschaften	AFM 22 besitzt eine sehr gute mechanische Festigkeit, eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit und Druckstandfestigkeit und passt sich trotzdem gut an die Dichtfläche an. Das Material ist beständig gegen Öle, Kraftstoffe und Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln.		
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Material für Zylinderkopfdichtungen in Verbrennungsmotoren bei normaler Betriebsbeanspruchung • in sonstigen mechanisch und thermisch sehr stark belasteten Dichtstellen, zum Beispiel für Ansaug- und Abgaskrümmen, Getriebeflansche und Hochdruckpumpen. 		
Oberflächen	Für besondere Anwendungsfälle steht eine Reihe von ganzflächigen oder partiellen Beschichtungen zur Verfügung, zum Beispiel eine Antihafbeschichtung "AH" auf PTFE- Basis (auch auf Materialien in Rollenform möglich) oder eine die Mikroabdichtung verbessernde Beschichtung "QJ" auf Silikon- Basis (nur als fertige Dichtung lieferbar). Ferner ist Siebdruck mit unterschiedlichen Elastomeren möglich.		
Freigaben	Germanischer Lloyd (DNV GL) Freigabe für den Schiffbau		
Technische Daten (Nennstärke 1,30 mm)	Gewicht pro Flächeneinheit	kg/ m ²	≈ 3,8
	Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913 16 h, 300 °C	N/ mm ²	> 40
	Zusammenpressung und Rückfederung nach ASTM F 36, Verfahren J		
	Zusammenpressung	%	7 - 13
	Rückfederung	%	> 55
	Quellung nach ASTM F 146		
	in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
	Dickenzunahme	%	< 10
	in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C		
	Dickenzunahme	%	< 7
	Betriebstemperatur maximal	°C	400
	Flächenpressung maximal bei 300 °C	N/ mm ²	100



AFM 22

Setzverhalten nach RPM 510-3-D

Material: AFM 22, 1,25 mm



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen	nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen	
Rollen	500 mm breit, weitere Lieferformen nach Vereinbarung.	
Neundicken	Toleranzen (mm)	Rollenlänge (m)
0,75	+0,07/ -0,05	280
1,00	+0,06/ -0,06	210
1,10	+0,08/ -0,04	190
1,20	+0,10/ -0,02	170
1,30	+0,08/ -0,04	160
1,40	+0,07/ -0,08	150
1,50	+0,07 / -0,08	140
1,60	+0,07 / -0,08	130
1,80	+0,07 / -0,08	110