

KLINGER® milam PSS

KLINGER® milam PSS ist speziell geeignet für höchste Temperaturen bis 900 °C und höher.

Die besonderen Eigenschaften dieses Materials liegen bei seiner thermischen Stabilität. Der Gewichtsverlust bei 800 °C ist weniger als 5%.

Zusammen mit seiner weitgehenden Beständigkeit gegenüber chemischen Substanzen wie Lösungsmittel, aggressiven Säuren, Basen und Mineralölen ergeben sich interessante Einsatzmöglichkeiten.



Key features:

- » Spießblecheinlage aus Edelstahl
- » Mit hochwertigem Silikonöl imprägniert
- » Faserfrei
- » Herausragende Hochtemperaturbeständigkeit
- » Exzellente chemische Beständigkeit

Benefits:

- » Ideal für Temperaturen bis 900 °C und höher
- » Empfohlen für Abgassysteme
- » Extrem hoher Oxidationswiderstand

Zertifikate und Zulassungen:

- » Germanischer Lloyd

Eigenschaften: bezogen auf die Mica Laminat Materialgruppe

HERAUSRAGEND				
EXZELLENT				
SEHR GUT				
GUT				
MODERAT				
	MECHANISCHE BELASTBARKEIT	THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT	DICHTHEIT	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Industriezweige:



Typische technische Daten KLINGER® milam PSS:

		PSS 130	PSS 200	PSS 300
Kompressibilität ASTM F 36 J	%	12 - 16	13 - 19	17 - 25
Rückfederung ASTM F 36 J	%	35 - 45	35 - 45	30 - 40
Druckstandfestigkeit DIN 52913, 50 MPa, 16 h / 300 °C	MPa	33	33	30
Zugfestigkeit DIN 52910	MPa	22	21	20
Zugfestigkeit ASTM F 152	MPa	25	24	21
Glühverlust DIN 52911	%	<5	<5	<15
Gasdurchlässigkeit bei 30 MPa und 6 bar	ml/min	0,20	0,20	1,0
Temperatur zwischen 100 °C und 400 °C (Probengrösse 90 x 50 mm)				
Dickenquellung ASTM F 146, Öl IRM 903: 5 h /150 °C	%	12	12	5
Gewichtszunahme ASTM F 146, Öl IRM 903: 5 h /150 °C	%	26	26	28
Max. Flächenpressung	MPa	100	80	80
Dichte DIN 3754	g/cm ³	2,1	2,1	1,8
Dauereinsatztemperatur max.	°C	900	900	900
Dichtungsdicke	mm	1,3	2,0	3,2
Anzahl der Spießblecheinlagen		1	1	2
Werkstoff Spießblech		1.4401 (oder 1.4404)		

Maße der Standardplatten:

Größen:

1000 x 1200 mm

Dicken:

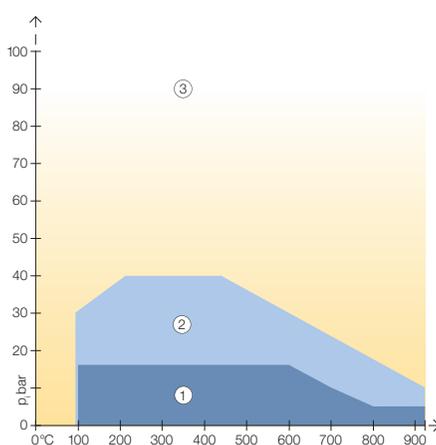
PSS 130 = 1,3 mm, PSS 200 = 2,0 mm, PSS 300 = 3,2 mm

Toleranzen:

Dicke PSS 130 ± 8 %, PSS 200 ± 10 %, PSS 300 ± 10 %
 Länge ± 4 mm, Breite ± 4 mm

Andere Dicken, Abmessungen und Einlagen auf Anfrage.

pT-Diagramm für die Dicke 2,0 mm:



①

In diesem Entscheidungsfeld ist eine anwendungstechnische Überprüfung in der Regel nicht erforderlich.

②

In diesem Entscheidungsfeld empfehlen wir eine anwendungstechnische Überprüfung.

③

In diesem „offenen“ Entscheidungsfeld ist eine anwendungstechnische Überprüfung grundsätzlich erforderlich.

Überprüfen Sie immer die Medienbeständigkeit des Dichtungsmaterials für jeden geplanten Einsatzfall.

Alle Informationen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt enthalten sind, entsprechen dem derzeitigen Wissensstand. Der eigentliche Einsatz des vorliegenden Dichtungswerkstoffes obliegt nicht dem Hersteller. Der Anwender hat sich selbst von der Eignung des Dichtungswerkstoffes für die jeweilige Anwendung zu vergewissern. Aus den in diesem Datenblatt angegebenen Informationen und Empfehlungen ergeben sich keine Garantien oder Ansprüche Dritter. In jedem Fall beschränkt sich die Haftung auf den Wert der Bestellung der gelieferten Ware. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Veränderungen am Aussehen und den Eigenschaften des Produktes vorzunehmen.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008, Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Juni 2016

Rich. Klinger Dichtungstechnik GmbH & Co KG » Am Kanal 8-10 » A-2352 Gumpoldskirchen, Austria
 Tel +43 (0) 2252/62599-137 » Fax +43 (0) 2252/62599-296 » e-mail: marketing@klinger.co.at



www.klinger.co.at