

EWP 215 – Dichtungswerkstoff für Ansaugkrümmer, Wasser- und Kraftstoffpumpe, Ölwanne und Gehäusedeckel



Beschreibung

EWP 215 basiert auf NBR-gebundenen Aramidfasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit, kombiniert mit guter Druckstandfestigkeit und hoher Zugfestigkeit.

Technische Daten

Dicke	≤ 0,5 mm	≥ 0,5 mm
Dichte DIN 53105 TI. 1	1,65 g/cm ³ ± 0,1	1,65 g/cm ³ ± 0,1
Glühverlust DIN 52911	≤ 38 %	≤ 38 %
Kompressibilität ASTM F36 J	9 % ± 4	9 % ± 4
Rückfederung ASTM F36 J	≥ 45 %	≥ 45 %
Zugfestigkeit, quer, DIN 52910	≥ 12 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²
Druckstandfestigkeit DIN 52913 (50 N/mm ² , 16 h/300 °C)		≥ 2 N/mm ²
Medienbeständigkeit		
ASTM-Öl Nr. 3 (5 h/150 °C)		
Dickenzunahme	≤ 10 %	≤ 10 %
Gewichtszunahme	≤ 15 %	≤ 15 %
ASTM-Kraftstoff B (5 h/23 ± 2 °C)		
Dickenzunahme	≤ 12 %	≤ 12 %
Gewichtszunahme	≤ 15 %	≤ 15 %
Wasser – Glykol (1:1, 5 h Rf)		
Dickenzunahme	≤ 10 %	≤ 10 %
Gewichtszunahme	≤ 17 %	≤ 17 %

Elring EWP 215



Das Original

Einsatzbereich

EWP 215 wird vorwiegend zur Abdichtung gegen kalte und heiße Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlwasser mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsstellen sind Ansaugkrümmer, Wasser- und Kraftstoffpumpe, Ölwanne und Gehäusedeckel.

Farbe	grün
Max. Temperatur	400 °C (in Öl bis max. 200 °C)
Max. Druck	100 bar

Lieferform

EWP 215 kann als einbaufertige Dichtung nach Zeichnung oder als Plattenware geliefert werden.



Das Original

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de