

DuploCOLL® 810

Art. Nr. 11 00 32

Emissionsarmes, umweltfreundliches, doppelseitiges Haftklebeband mit Spezialpapierträger

Produktaufbau			
	Bezeichnung	Farbe	Dicke [mm]
Abdeckung	Silikonpapier	braun-gelb	ca. 0,08
Klebstoff abgedeckte Seite	Dispersionsacrylat		
Träger	Spezialpapier	weiß	ca. 0,11
Klebstoff offene Seite	Dispersionsacrylat		
Gesamtdicke:			ca. 0,19

Produktvorteile

- Hervorzuhebende, ausgezeichnete Anfangsklebkraft (Tack) und Kohäsion
- Gute Alterungs- und UV-Beständigkeit
- Durch die ausgeprägte viskoelastische Klebstoffeinstellung besonders geeignet für grobporige Materialoberflächen

Hauptanwendungen

- Selbstklebende Ausrüstung von Kunststoff, Metall, Papier, Keramik, Gewebe, Schaumstoff und Filz
- Einsatz bei der Fertigung von Teppichrandleisten

Produkteigenschaften		Anwendbarkeit auf	
Anfangshaftung	● ● ○	Schaumstoff	● ● ●
Endfestigkeit	● ● ○	Gummi	● ● ○
Verzugsfestigkeit	● ● ●	Gewebe	● ● ●
Klebung auf glattem Untergrund	● ● ○	Glas/Keramik	● ● ○
Klebung auf rauem Untergrund	● ● ●	Holz	● ● ○
Alterungsbeständigkeit	● ● ○	Kunststoff hochenergetisch: PVC, PC, ABS,...	● ● ●
Witterungsbeständigkeit	● ● ●	Kunststoff niederenergetisch: PE, PP,...	● ● ○
Chemikalienbeständigkeit	● ○ ○	Metall	● ● ●
Weichmacherbeständigkeit	● ○ ○	Papier/Pappe	● ● ●
● ● ● besonders geeignet ● ● ○ geeignet ● ○ ○ mit Einschränkung geeignet ○ ○ ○ nicht geeignet			

DuploCOLL® 810

Art. Nr. 11 00 32

Emissionsarmes, umweltfreundliches, doppelseitiges Haftklebeband mit Spezialpapierträger

Spezifische technische Daten*

Temperaturbereich	-40 °C bis +120 °C
Temperaturbereich unter Belastung	-40 °C bis +80 °C**
Schälfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1939 nach 24 Stunden Lagerung bei Raumtemperatur auf:	
Polyamid	14 N/25 mm
Polycarbonat	33 N/25 mm

* Spezifische Prüfergebnisse, statistisch nicht gesichert.

** Erreichte Temperatur im aufsteigenden Wärmetest nach interner Prüfmethode PM-211 in Anlehnung an DIN EN 1943 bei 0,5 kg Belastung, beginnend bei 30 °C, Temperaturerhöhung alle 30 Minuten um 10 °C.

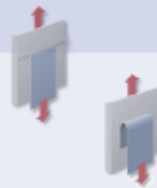
DuploCOLL® 810

Art. Nr. 11 00 32

Emissionsarmes, umweltfreundliches doppelseitiges Haftklebeband mit Spezialpapierträger

Technische Daten

Scherfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1943, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	10 N/625 mm ²
Schälfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1939, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	30 N/25 mm



Verarbeitung

Empfohlene Verarbeitungstemperatur 18 °C bis 35 °C

Verarbeitungshinweise www.lohmann-tapes.com

Lagerfähigkeit

Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70 %) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt ein Jahr nach Auslieferung.

Lieferformen

Konfektionierung	Rollen		
Breite [mm]	> 6	> 10	> 19
Länge [m]	50	100	200
Max. Lieferbreite: 1500 mm	Andere Abmessungen, Stanzteile und Formate auf Anfrage.		

Für die maschinelle Applikation dieses Klebebandes bieten wir je nach Anwendung entsprechende Verarbeitungsgeräte an.

WICHTIGER HINWEIS

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Stand: 02/16