

# CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITSLISTE

## ALLGEMEINES

Diese Liste der Beständigkeit der angeführten sechs (6) Polymerarten gegen verschiedene Kontaktmedien wurde der Literatur (ISO/TR 7620-1986 u. a.) entnommen und gibt daher nur eine Orientierungshilfe für die geplante Verwendung. Wir wollen Sie damit beraten und Ihnen eine schnelle Information bieten.

Aufgrund der Vielzahl der Substanzen und der unterschiedlichen Einsatzbedingungen ist eine Überprüfung für alle denkbaren Anwendungsfälle nicht möglich. Keinesfalls können aus dieser Liste Beständigkeiten unserer Elastomerplatten gegenüber den angeführten Kontaktmedien abgeleitet werden.

Elastomerplatten, insbesondere Platten "für geringe Anforderungen" dürfen nicht alleine anhand ihres Elastomertyps beurteilt werden.

Für Ihren konkreten Anwendungsfall bieten wir Ihnen die Möglichkeit der persönlichen Beratung bzw. der Überprüfung in unserem Labor.

## KLASSIFIZIERUNG

Bitte Folgendes unbedingt beachten, insbesondere bei Öl- und Benzinbeständigkeit:  
Die Quellung bei gegebener Qualität ist in der jeweiligen Testflüssigkeit stark temperatur- und zeitabhängig. Abweichende Einstufungen sind aus diesem Grund jederzeit möglich – Details entnehmen Sie bitte aus dem jeweiligen Datenblatt.

Klasse	Änderung des Volumens in %	Einfluß auf die physikalischen Eigenschaften
1	≤10	Unbedeutende oder keine nachteilige Einwirkung, gute Beständigkeit, für Dauerkontakt geeignet.
2	>10 <30	Geringe Einwirkung, beständig.
3	>30 ≤60	Mäßige Einwirkung, bedingt beständig für Kurzzeitkontakt geeignet praktische Erprobung erforderlich.
4	>60	Schwere Einwirkung, nicht beständig.

## OZON-RISSBILDUNG GEMÄß DIN 53509-1

Rissstufe	Art der Risse
0	keine Risse
1	kurze, schmale Risse
2	lange, mäßig breite Risse
3	lange, breite Risse

### Wichtige Hinweise:

Dieser Katalog wurde sorgfältig ausgearbeitet, um unsere Kunden umfassend und bestmöglich zu beraten. Die angeführten Informationen, Zahlen, Berechnungen, Prüfwerte und Daten entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und stellen das Ergebnis langjähriger Versuche und Erprobungen dar. Die individuellen Einsatzbedingungen nehmen Einfluss auf den Gebrauch jedes einzelnen Produktes, so dass die Informationen in diesem Katalog nur als grobe Richtlinien betrachtet werden dürfen. In jedem Fall obliegt es dem Kunden, seine Einsatzbedingungen insbesondere dahingehend zu prüfen, ob die spezifizierten Qualitätskriterien unserer Produkte für den beabsichtigten Einsatzzweck ausreichen. Im Zweifelsfall (z.B. chemische Beständigkeit) zögern Sie nicht und kontaktieren Sie bitte unsere qualifizierten Fachleute. Der Einsatz unserer Produkte erfolgt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Wir haben keinen Einfluss auf die Anwendung und den individuellen Einsatzzweck. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, welche auf Anfrage verfügbar sind.

22.8.2003

Jederzeitige Änderungen vorbehalten. Alle in diesen Katalog enthaltenen Angaben stellen Richtwerte dar, welche sich als langjährige Durchschnittswerte erprobt haben.

Semperit Technische Produkte Gesellschaft m.b.H. & Co KG  
A-2632 Wimpassing, Triester Bundesstraße 26  
Telefon +43 2630 310-0\*, Telefax +43 2630 310 320  
E-Mail: [semperflex@semperit.at](mailto:semperflex@semperit.at), Internet: [www.semperit.at](http://www.semperit.at)

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Abwasser			3	1	2	3	1	2
-Acetamid			3	2	2	1	2	1
Aceton			1	4	2	1	3	1
Acetylchlorid					4		4	4
Acetylen			1	1	2	1	2	1
Acrylnitril		50	4	4	2	4	3	3
Adipinsäure				1				
Alaun, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumchlorid, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumfluorid		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumsulfat, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Ameisensäure	10 %	60	2	2	2	1	2	2
Ameisensäure		70	2	3	3	2	3	2
Ammoniak			1	1	1	1	1	1
Ammoniak, flüssig						2	4	1
Ammoniumcarbonat		70	1	4	2	1		1
Ammoniumchlorid, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumhydroxidlösung			1	2	1	1	1	1
Ammoniumnitrat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumphosphat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumsulfat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Amylacetat			4	4	4	2	4	2
Amylalkohol		50	1	2	1	1	1	1
Amylborat			4	1	1	4		4
Amylchlornaphten			4	4	3	4	4	4
Amylnaphtalin			4	3	4	4	4	4
Anilin			2	4	3	2	4	1
Anilinchlorhydrat			3	2	4	2	4	2
Anilinöl			4	4	3	1	4	3
Anorganische Salze		70	1	1	1	1	1	1
Ansuläther			4	3	4	3	4	3
Apfelsäure, wäßrig			2	1	2	4	2	4
Arsensäure					1	1	1	1
Asphalt		100	4	2	3	4	3	4
Bariumchlorid, wäßrig		100	1	1	1	1	1	1
Bariumhydroxid		100	1	1	1	1	1	1
Bariumsulfid		100	1	1	1	1	1	1
Baumwollsamensöl		70	4	1	3	1	3	2
Benzaldehyd			4	4	4	2	4	1
Benzin			4	1	4	4	4	4
Benzol			4	4	4	4	4	4
Benzylalkohol				4	2	2	2	1

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Benzylbenzoat			4	4	4	1		2
Benzylchlorid			3	4	4	2	4	4
Bier			1	1	1	1	1	1
Bleisulfamat			2	2	2	1	2	1
Bleitetraethyl					2	4	4	4
Borax, wäβrig			1	1	1	1	1	1
Borsäure, wäβrig		100	1	1	1	1	1	1
Bremsflüssigkeit		50	1	4	1	1	1	1
Brom			4	4	4	4	3	4
Brombenzol			4	4	4	4	4	4
Bromtrifluorid			4	4	4	4	4	4
Bromwasserstoffsäure			2	4	2	1	1	1
Bunker-Öl			4	1	4	4	4	4
Butadien				4	2	3	2	3
Butan			4	1	2	4	1	4
Butan flüssig			4	1	2	4	2	4
Butanol		100	1	1	1	2	1	1
Buten			4	2	3	4	3	4
Butter		100	4	1	3	4	3	3
Butylacetat			4	4	4	3	4	2
Butylacetylricinol			4	3	4	1	2	1
Butylacrylat		50	4	4	4	4	4	4
Butylamin			4	3	4	4	4	4
Butylbenzoat					4	1	4	1
Butylcarbitol				1	3	1	2	1
Butylen			4	2	3	4	3	4
Butylglykol			1	1	2	1	2	1
Butyloleat			4		4	2	4	2
Butylstearat		70	4	1	4	2	4	3
Butyraldehyd n-			3	3	3	2	3	2
Calciumbisulfat, wäβrig			3	1	1	2	1	2
Calciumchlorid, wäβrig			1	1	1	1	1	1
Calciumhydroxid		100	1	2	1	1	1	1
Calciumhypochlorit, wäβrig			4	4	4	1	2	1
Calciumhypochlorit	20 %			3	2	1	1	1
Carbitol			2	3	3	1	2	2
Chilesalpeter			1	1	1	1	1	1
Chlor			3	4	3	3	2	3
Chloraceton				4	3	3	3	1
Chlorbenzol		50	4	4	4	4	4	4
Chlorbrommethan			4	4	4	4	4	4
Chlordioxid				4	4	4	2	3

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Chlordodekan			4	4	4	4		4
Chloressigsäure			3	3	2	2	2	2
Chlorierte Lösungsmittel			4	4	4	4	4	4
Chlornaphtalin			4	4	4	4	4	4
Chlornitroäthan			4	4	4	4	4	
Chloroform			4	4	4	4	4	4
Chloropren			4	4	4	4	4	4
Chlorsulfonsäure			4	4	4	4	4	4
Chlortoluol			4	4	4	4	4	4
Chlortrifluorid				4	4	3	4	4
Chlorwasser	3 %		4	4	4	4	3	4
Chromsäure	10-50 %	50	4	4	4	3	1	4
Cumol					4		4	
Cyanwasserstoffsäure			3	3	3	1	1	1
Cyclohexan			4	1	3	4	3	4
Cyclohexanol			4	2	1	4	1	4
Cyclohexanon			4	4	4	3	4	1
Cymol			4	4	4	4	4	4
Dampf		120	3	1	2	1	2	1
Decan			4	4	4	4	4	
Dekalin cis-/trans-			4		4		4	
Diaceton						1		1
Diacetonalkohol			4	4	1	1	1	1
Dibenzylether			4	4	4	1	4	2
Dibenzylsebacat					4	2		2
Dibutyläther			4	3	3	3	3	3
Dibutylamin			4	4	4	4	4	4
Dibutylphthalat			4	4	4	2	4	1
Dibutylsebacat			4	4	4	2	4	2
Dichlorbenzol			4	4	4	4	4	4
Dichlorisopropyläther			4	4	4	3	4	3
Dicyclohexylamin			4	2	4	4	4	4
Diesekraftstoff			4	1	3	4	3	4
Diethylamin			4	2	3	4	3	4
Diethylbenzol			4	4	4	4	4	4
Diethylenglykol		100	1	1	1	1	1	1
Diethylsebacat				4	4	2	4	2
Diisobutylen(Isomerengemisch)				2	3		3	
Diisopropylbenzol			4	4	4	4	4	4
Diisopropylketon			4	4	4	2	4	2
Dimethylanilin			4	4	4	2	4	2
Dimethylformamid N,N-			2	2	4	2 bis 3	2	2

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Dimethylphthalat			4	4	4	2	4	2
Dinitrotoluol			4	4	4	4	4	4
Diocetylphthalat		100	4	3	4	3	4	2
Diocetylsebacat			4	3	4	2	4	2
Dioxan			4	4	4	2	4	
Dioxolan			4	4	4	3	4	2
Dipenten			4	2	4	4	4	4
Diphenyl		70	4	4	4	4	4	4
Diphenyloxid			4	4	4	4	4	1
Eisen(III)-chlorid		65	1	1	1	1	1	1
Eisen(III)-sulfat		65	1	1	1	1	1	1
Epichlorhydrin		50	4	4	4	3	4	2
Erdgas			3	1	1	4	1	4
Essig			3	3	3	1	1	1
Essigsäure	10 %	50	4	4	4	2	2	3
Essigsäure	50 %	50	4	3	4	3	3	4
Essigsäure conc.			4	2	3	2	3	1
Essigsäureanhydrid			2	4	1	2	1	2
Ethanol		50	1	1	1	1	1	1
Ethanolamin		70	1	1	2	1	3	1
Ether			4	2	4	3	3	3
Ethylacetat			3	4	3	2	3	1
Ethylacetoacetat			3	4	3	2	4	2
Ethylacrylat				4	4	2	4	2
Ethylbenzoat						2		2
Ethylbenzol			4	4	4	4	4	4
Ethylcellulose			1	1	1	2		2
Ethylchlorcarbonat			4		3	2	3	
Ethylchlorformiat					3		3	
Ethylchlorid			2	2	2	1	4	1
Ethylen				1				
Ethylenchlorhydrin			3	4	1	1	2	
Ethylenchlorid			4	4	4	3	4	2
Ethylendiamin			2	1	1	1	2	1
Ethylenglykol		100	1	1	2	1	2	1
Ethylenoxid				4	4	3	4	3
Ethylformiat			4	4	2	2	2	2
Ethylglykol			3	1	1	1		2
Ethylglykolacetat			3	4	4	1	4	1
Ethylmercaptan			4	4	4	4	2	4
Ethyloxalat			1	4	3	1	4	1
Ethylpentachlorbenzol			4	3	4	4	4	4

ALLGEMEINE INFORMATIONS  
 CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITSLISTE  
 NR-SBR  
 PARA  
 NBR  
 CR  
 EPDM  
 SPECIALS  
 LEBENSMITTEL- & TRINKWASSER QUALITÄTEN  
 ISOLIERLÄUFER  
 INDUSTRIE-LÄUFER  
 VERSCHLEISS-SCHUTZ

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Ethylsilikat			2	1	1	1	2	1
Fluid 101		100	4	1	4	4	4	4
Fluor flüssig					4	3		3
Fluorbenzol			4	4	4	4		4
Fluorborsäure			1	1	1	1	1	1
Fluorchloräthylen				4		3		
Flußsäure	50 %		3	3	1	1	1	1
Flußsäure	75 %		3	4	3	1	1	
Flußsäure wasserfrei				4	1	1		3
Formaldehyd	40 %		1	1	1	1	1	1
Freon 11			2	1	1	4	1	4
FCKW 12			4	2	1	2	1	2
Freon 13 B1			1	1	1	1	1	1
Freon 21			4	4	3	3	4	3
Freon 22			1	3	1	1	1	1
Freon 31			2	4	1	1	2	1
Freon 32			1	1	1	1	1	1
Freon 112			4	2	3	4	2	4
Freon 113			2	1	1	3	1	3
Freon 114			1	1	1	1	1	1
Freon 114 B2			3	2	1	4	1	4
Freon 115			1	1	1	1	1	1
FKW 134A		80	2	1	2	3	1	1
FKW 125		80	3	1	3	3	1	1
Freon 142 B			1	1	1	1	1	1
Freon 152 A			1	1	1	1	3	1
Freon 218			1	1	1	1	1	1
Freon 316 C			1	1	1	1	1	1
Freon 318 C			1	1	1	1	1	1
Freon 502				1	2			4
Freon BF			4	2	2	4	2	
Freon MF			2	1	3	4	4	
Freon TA			1	1	1	1	1	1
Freon TC			2	1	1	1	1	2
Freon TF			2	4	4	4	4	4
Freon TMC			3	2	2	2	2	2
Freon T-P 35			1	1	1	1	1	1
Freon T-WD 602			2	2	2	1	2	2
Fumarsäure			1	1	2	4	2	
Furfural			3	4	4	2	3	2
Furan			4	4	4	3	4	3
Gallussäure			2	3	2	1	2	2

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Gasohol			4	3	4	4		4
Gelatine			1	1	1	1	1	1
Gerbsäure			2	1	1	1	1	1
Glucose			1	1	1	1	1	1
Glycerin		100	1	1	1	1	1	1
Grünlauge			1	1	1	1	1	1
Heizöl		70	4	1	2	4	2	4
Hexachlorbutadien			4	1	4	4	4	4
Hexaldehyd			4	4	1	1	3	1
Hexan n-			4	1	1	4	2	4
Hexanol			1	1	2	2	2	3
Hexen			4	2	2	4	2	4
Hochofengas			3	3	1	3	3	3
Holzöl			4	1	2	1	2	1
Hydrauliköl, Glykolbasis			1	1	1	1	1	1
Hydrauliköl, Mineralöl			4	1	1	4	2	4
Hydrauliköl, Phosphatester			4	4	3	1	4	1
Hydrauliköl, Silikatester			4	3	3	4	3	4
Hydrazin				2	2	1	2	1
Hydrochinon			2	3				
Isobutanol			1	2	1	1	1	1
Isooctan			3	1	1	4	2	4
Isophoron				4		1		1
Isopropanol			2	2	1	1	1	1
Isopropylacetat			4	4	4	2	4	2
Isopropylether			4	2	2	4	2	
Isopropylchlorid			4	4	4	4		4
Jodoform						1		1
Jodpentafluorid			4	4	4	4	4	4
Kaliumchlorid			1	1	1	1	1	1
Kaliumcyanid			1	1	1	1	1	1
Kaliumhydroxid			2	3	3	1	1	1
Kaliumpermanganat		70			2		3	4
Kaliumsulfat			1	1	1	1	1	1
Karbol			3	3	3	3	3	1
Kerosin		70	4	1	3	4	3	4
Kieselfluorwasserstoffsäure			2	2	2	3	1	2
Kohlendioxid			1	1	1	1	1	1
Kohlenmonoxid			2	1	1	1	1	1
Kokereigas			2	2	2	1	2	4
Kokosnußöl			4	1	2	2	3	2
Kreosot			4	2	3	4	3	4

## CHEMISCHES PRODUKT

## KAUTSCHUK

Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Kresol i-		70	4	4	4	1	4	2
Kupferchlorid		65	1	1	2	1	2	1
Kupfer(II)sulfat		65	1	1	1	2	1	1
Lacke			4	4	4	3	4	4
Lebertran			4	1	2	2	2	2
Leinöl			3	1	2	1	2	1
Linolsäure		70		2	4	4	4	4
Magnesiumchlorid		65	1	1	1	1	1	1
Magnesiumhydroxid			1	1	1	1	1	1
Magnesiumsulfat		65	1	1	1	1	1	1
Maisöl			4	1	3	2	3	2
Maleinsäure			2	2	3	3	4	3
Maleinsäureanhydrid			2		3	3	4	3
Mesityloxid			4	4	4	2	4	2
Methacrylsäure			4		2	2		2
Methan			4	1	1	4	2	4
Methanol		50	1	1	1	1	1	1
Methylacetat			4	4	4	2	4	2
Methylacrylat			4	4	4	2	4	2
Methylanilin			4	4	4		4	
Methylbromid				2	4		4	
Methylbutylketon			4	4	4	2	4	2
Methylchlorid			4	4	4	3	4	3
Methylcyclopentan			4		3	4		3
Methylenchlorid			4	4	4	3	4	3
Methylethylketon			3	4	3	1	4	1
Methylformiat			3	4	2	2	2	2
Methylglycolacetat		50	2	4	3	1	2	
Methylisobutylketon			4	4	4	2	4	2
Methylisopropylketon			4	4	4	2	3	3
Methylmethacrylat			4	4	3	3	4	3
Methyloleat			4	4	4	2		2
Methylsalicylat				4	4	2	4	2
Milch			1	1	1	1	1	1
Milchsäure		70	1	1	1	1	1	1
Mineralöl			3	1	2	4	2	4
Mineralöl ASTM Nr.I		100	3	1	1	4	1	4
Mineralöl ASTM Nr.II (IRM 902)		100	4	1	2	4	3	4
Mineralöl ASTM Nr.III (IRM 903)		100	4	1	4	4	4	4
Naphta			4	1	4	4	4	4
Naphtalin		80	4	4	4	4	4	4
Naphtensäure			4	2		4		4



CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs- temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Natriumbicarbonat			1	1	1	1	1	1
Natriumbisulfat			1	1	1	1	1	1
Natriumcarbonat		100	1	1	1	1	1	1
Natriumchlorid			1	1	1	1	1	1
Natriumcyanid			1	1	1	1	1	1
Natriumhydroxid			2	3	3	1	3	1
Natriumhydroxid	10 %	100	1	1	1	1	1	1
Natriumhydroxid	20 %	100	1	4	1	1	1	1
Natriumhypochlorit			4	4	4	1	2	1
Natriummetaphosphat			1	1	3	1	2	1
Natriumnitrat			3	3	3	1	1	1
Natriumperborat			3	3	3	1	1	1
Natriumperoxid			2	3	2	1	2	1
Natriumphosphate			2	2	3	1	1	1
Natriumsilikat			1	1	1	1	1	1
Natriumsulfat			1	1	1	1	1	1
Natriumsulfit			1	1	1	1	1	1
Natriumthiosulfat			1	1	1	1	1	1
Nickelchlorid		65	1	1	1	1	1	1
Nickelsulfat		65	1	1	1	1	1	1
Nitroäthan			2	4	3	2	2	2
Nitrobenzol		50	4	4	4	1	4	1
Nitromethan			2	4	3	2	3	2
Nitropopan n-			3	4		1		1
Ölsäure			4	1	4	4	3	3
Octachlortoluol			4	4	4	4	4	4
Octadecen			4	1	2	4	2	4
Octan			4			4		4
Octanol(1)			2	2	1	1	1	1
Olivenöl		50	3	1	2	2	2	3
Oxalsäure		70	1	3	2	1	1	1
Oxidierende Salzlösungen		70			2		3	4
Ozon		40	4	4	2	2	1	1
Palmitinsäure			3	1	2	2	3	2
Perchlorethylen			4	3	4	4	4	4
Perchlorsäure				4	2	2	2	2
Petroleum		95	4	1	2	4	3	4
Pflanzliche Öle			4	1	2	2	2	2
Phenol		100	4	4	4	2	4	2
Phenylethylether			4	4	4	4	4	4
Phenylhydrazin			3	4	3	3	4	2
Phoron			4	4	4	2	4	2

NR-SBR

PARA

NBR

CR

EPDM

SPECIALS

LEBENSMITTEL-  
& TRINKWASSER  
QUALITÄTENISOLIERLÄUFER  
& TRINKWASSERINDUSTRIE-  
LÄUFERVERSCHLEISS-  
SCHÜTZ

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Phosphorsäure	50 %	50	1	3	2	1	1	1
Phosphorsäure roh.			3	3	3	3	1	3
Phosphortrichlorid			4	4	4	1		1
Pikrinsäure		100	2	2	1	2	1	2
Pinen		70	4	2	4	4	3	4
Pineöl		70	4	2	4	4	4	4
Piperidin			4	4	4	4	4	4
Propan			4	1	2	4	2	4
Propanol(1)		50	1	2	1	1	1	1
Propen			4	3	4	4	4	4
Propylacetat			4	4	4	2	4	2
Propylamin			4	4	4	3	4	3
Propylenoxid			4		4	2	4	2
Propylnitrat					4	2	4	2
Prüfkraftstoff B			4	2	3	4	3	4
Prüfkraftstoff C			4	2	4	4	4	4
Pydraul F-9		80	4	4	4	3	4	2
Pyridin			4	4	4	1	4	2
Pyrrol			3	4	4	4	4	3
Quecksilber			1	1	1	1	1	1
Quecksilberchlorid			2	2	3	1	1	1
Rapsöl		100	4	1	2	3	3	2
Rizinusöl		100	1	2	3	1	2	1
Rohrzuckerlösung			1	1	1	1	1	1
Rübenzuckerlösung			1	1	1	1	1	1
Salicylsäure				1	1	1		1
Salpetersäure	10 %	50	2	2	3	1	1	1
Salpetersäure	60 %		4	4	4	4	2	4
Salpetersäure rauchend			4	4	4	4	4	4
Salz und Salzlösungen		70	1	1	1	1	1	1
Salzsäure	10 %	100	3	3	1	2	1	4
Salzsäure	20 %	50	2	2	1	1	1	2
Salzsäure	37 %		2	2	1	1	1	1
Sauerstoff			3	1	1	1	1	1
Sauerstoff flüssig				3		1		
Schmieröle		100	4	1	2	4	2	4
Schwarzlauge			1	1	1	1	1	1
Schwefel			4	4	1	1	1	1
Schwefelchlorid			4	3	3	4	1	4
Schwefeldichlorid			4	3	3	4	2	
Schwefeldioxid			3	3	3	2	4	1
Schwefelhexafluorid			1	1	1	1	2	1

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Schwefelige Säure			2	2	2	1	1	2
Schwefelkohlenstoff			4	3	4	4	4	4
Schwefelsäure	5-10 %	100	1	3	1	1	1	1
Schwefelsäure	10-50 %		1	1	1	1	1	3
Schwefelsäure	50-80 %	100	3	4	4	1	4	
Schwefelsäure Oleum	20 %		4	4	4	4	4	4
Schwefeltrioxid			3	3	3	3	2	3
Schwefelwasserstoff			1	4	1	1	2	1
Schweineschmalz		70	4	1	2	2	3	3
Seifenlösung			1	1	1	1	1	1
Silicatester			4	2	1	4	1	4
Siliconfett				1	2	1	2	1
Siliconöl				1	1	1	1	1
Skydrol 500		70	4	4	4	2	4	1
Skydrol 7000		70	4	4	4	2	4	1
Sojaöl			3	1	2	3	2	3
Stearinsäure		70	3	2	2	4	2	2
Stickstoff			1	1	1	1	1	1
Stickstofftetroxid			4	4	4	3	4	3
Styrol		23	4	4	4	4	4	4
Teer			4	2	3	4	3	4
Terpentin			4	1	4	4	4	4
Terpentinöl			4	1	4	3	4	3
Tetrabrommethan			4	4		4		4
Tetrabutyltitanat			2	1	1	2		1
Tetrachlorethan				4		4		
Tetrachlorkohlenstoff			4	3	4	4	4	4
Tetrahydrofuran			4	4	4	4	4	4
Tetralin			4	4	4	4	4	4
Thionylchlorid			4		4	4	4	4
Tierisches Öl		50	4	1	2	2	2	2
Titantetrachlorid			4	3	4	4	4	4
Toluol			4	4	4	4	4	4
Toluoldiisocyanat		70	3		4	1	4	1
Transformatoröl			4	1	2	4	3	4
Triarylphosphat			4	4	3	1	3	1
Triazetin			3	2	2	1	2	1
Tributoxyethylphosphat			3	4	4	2	4	2
Tributylphosphat		100	3	4	4	3	4	1
Trichloressigsäure		20		2	2	2	2	2
Trichlorethan(1,1,1)			4	4	4	4	4	4
Trichlorethylen			4	4	4	4	4	4

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Triethanolamin			2	3	1	2	1	2
Triethylamin			4	1	3	4	3	4
Triethylboran		70			4		4	3
Trikresylphosphat		70	3	4	4	1	4	1
Trinitrotoluol			4	4	2	4	2	4
Trioctylphosphat			4	4	4	1	4	1
Unterchlorige Säure			2	4	3	2	2	3
Vinylacetylen		-20	2		2	1	2	1
Vinylchlorid Monomer					4		4	2
Wasser			1	1	2	1	1	1
Wasser destilliert		100	1	1	2	1	2	1
Wasserstoff			1	1	1	1	1	1
Wasserstoffperoxid			4	3	3	3	3	3
Wasserstoffperoxid	30 %		1	1	1	1	1	1
Wasserstoffperoxid	85 %		4	4	4	3	3	3
Weinsäure		100	1	1	1	1	1	2
Whisky und Weine			1	3	1	1	1	1
Xylol			4	4	4	4	4	4
Zinkchlorid			3	3	3	1	1	1
Zinksulfat			1	1	1	1	1	1
Zinn(II)-chlorid			1	1	1	2	1	2
Zitronensäure		70	1	1	1	1	1	1
Zuckerlösungen			1	1	1	1	1	1